



قائمة الاسئلة

خزف 2 المستوى الثالث - فني اسنان

أ. زكريا نصار

- (1) يجب ان يكون CTE للخلائط المعدنية اعلى من CTE لمواد الخزف المطبقه عليه
T + (1)
F - (2)
- (2) في الجسر خزف مع معدن النقص الكبير في النسيج السنيه يجب تعويضه بالخزف
T - (1)
F + (2)
- (3) تعويض جسر خزف على معدن ثمين يجب ان يكون الحد الادنى لسماكه المعدن 0.5mm
T - (1)
F + (2)
- (4) استخدم الخزف في الصناعات الكيماويه و الدوائيه والكهربائيه كونه ماده عازله و متعادله كيميائيا
T + (1)
F - (2)
- (5) يشكل الكورتز Quartis العنصر الثاني في تركيب الخزف تصل نسبته 14% وينصهر بدرجة حراره تصل الى 1625° م
T + (1)
F - (2)
- (6) تساعد على اعطاء القوه والاستقرار للمعدن وتعمل على التحكم في تبريد المعدن اثناء خبز الخزف collar metal
T - (1)
F + (2)
- (7) بسبب التصاقه القوي بالكورتز Quartis عند تعرضه للحراره يعطي الكولين Kaolin الظلايه و زياده المتانه للخزف
T + (1)
F - (2)
- (8) تحضير chamfer بزوايه داخلية مدورة هو مضاد لاستطباب الحواف الخزفيه
T - (1)
F + (2)
- (9) من المؤثرات الخاصه بالدنتين Dentine Opaque
T - (1)
F + (2)
- (10) الخزف منخفض درجة الانصهار porcelain fusing low ينصهر بدرجة 650 - 860 ويستخدم في صناعه التيجان و الجسور الخزفيه الخاليه من المعدن
T - (1)
F + (2)
- (11) تحته الذي المعدن لون يخفي و للخزف الغالب الاساسي اللون يحمل Opaque
T - (1)
F + (2)
- (12) عند عمل التعويضات الخزفيه يجب ان يكون الاطباق بعيدا عن منطقه التقاء الخزف مع المعدن تفادي لانكسار الخزف
T + (1)
F - (2)
- (13) خزف التلميع Glaze هو خزف شفاف و هو الطبقة الاخير من طبقات الخزف ويعطيه المنظر الصقيل واللامع و هو ذو درجة انصهار منخفضة
T + (1)
F - (2)
- (14) باسكال ميكا 400 الى قوته تصل قد والذي اللوسيت ببلورات مقوى زجاجي خزف هو Empress 2
T - (1)
F + (2)
- (15) حسب التصنيفات الخزفيه الالومينا هي احد الانواع المصنفة حسب طريقة الصنع
T - (1)





- (16) لإعطاء القوة المناسبة تصمم مناطق الوصل على شكل حرف U
F + (2)
- (17) الخزف العاجي Dentine من المواد الاساسية للخزف
T + (1)
F - (2)
- (18) لتجنب تشوه الخزف والحفاظ على ثباته اثناء الخبز بفضل ان يصمم الهيكل المعدني بشكل يشابه السن المحضر في تشريحة
T + (1)
F - (2)
- (19) نستخدم ceramic Margin تقادي لظهور الخط الرمادي في منطقة الحواف
T - (1)
F + (2)
- (20) في الحد القاطع للاسنان الاماميه اذا كانت سماكة المعدن 0.5mm فيجب ان لا تزيد سماكة الخزف عن 1.5mm في هذه المنطقة
T + (1)
F - (2)

