



قائمة الاسئلة

تيجان وجسور (3) - المستوى الثالث - قسم تكنولوجيا صناعة الاسنان - الكل - كلية طب وجراحة الفم والاسنان - الفترة الخامسة - درجة الامتحان (36)

د. صالح البقال

- (1) من مميزات ceramic-metal
- (1) متلائمة بشكل جيد مع انسجه الفم -
  - (2) لا تحتاج الى جهد كبير في تصنيعها -
  - (3) قوية ويمكن استخدامها في الجسور الطويلة +
  - (4) الخزف يعطيها المظهر التجميلي بنسبة 100% -
  - (5) جميع ماسبق -
- (2) 2. مميزات الطريقة المباشرة في working Die ما عدا
- (1) سهولة في العمل -
  - (2) سرعة في العمل -
  - (3) لا تتطلب اجهزه ل عملها -
  - (4) يمكن عملها مع طبقات السيليكون +
  - (5) غير مكلفة مقارنة بالطرق الأخرى -
- (3) 3. اذا كان IDSOT يتجاوز 60-40% في الاسنان الخلفيه يقترح للمعالجة
- (1) 4/3 crown -
  - (2) Onlay +
  - (3) Veneer -
  - (4) Post and core -
  - (5) Inlay -
- (4) 4. للحصول على موديل مناسب للعمل الذي اخذ بمواد الطبع اذا كانت
- (1) نسب الخلط غير صحيحه -
  - (2) غير منزوعه عن الطابع +
  - (3) فيها تشوه او التواء -
  - (4) غير واضحة -
  - (5) بها فقاعات -
- (5) من المرممات Intracoronال
- (1) Veneer -
  - (2) Full crown -
  - (3) Inlay +
  - (4) crown 8/7 -
  - (5) 3/crown 4 -
- (6) 6. من مميزات الجسر الثابت المتحرك bridge moveable fixed
- (1) جسر متين ويتميز بقوه تثبيتيه على الدعامات -
  - (2) تسمح بحركه منفصله للدعامات +
  - (3) في حال وجود حركه للاسنان يعمل كجبيره للدعامات -
  - (4) بسيط وسهل التصنيع -
  - (5) الاكثر ملائمه في حالة الجسور الطويله -
- (7) 7. يمكننا استخدامه في. (PFM) metal to fused ceramic
- (1) Veneer -
  - (2) Inlay -
  - (3) Full crown +
  - (4) Crown 3/4 -
  - (5) Onlay -
- (8) 8. لتفادي تشوه واحتراق المعدن يجب صهره بترش الصب في
- (1) منطقة الاحماء -
  - (2) منطقة المزج -





- (3) - منطقة الاحتراق الجزئي
- (4) + المنطقة المرجعة
- (5) - المنطقة المؤكسدة
- (9) تأمين الناحية التجميلية وتسهيل التنظيف و عدم تخرش اللسان والخذ هي عملية
- (1) - Finishing
- (2) - Heating
- (3) - Sandblasting
- (4) + Polishing
- (5) - casting
- (10) هي غير تجميلية وتلامس قمة السنخ بنقطة
- (1) - . Ovate Pontic
- (2) - . Hygienic Pontic
- (3) - . Saddle Ridge Pontic
- (4) + . Conical Pontic
- (5) - . Modified Ridge lap Pointc
- (11) من عيوب التيجان الاكربيليه ما عدا
- (1) + . تسبب في حركة الاسنان المحضرة
- (2) - . ضعيفة و غير مقاومه ولا تدوم طويلا
- (3) - . يتغير لونها بسرعه
- (4) - . اذا تركت لفترة طويلة تصدر رائح مزعجه
- (5) - . سريعة التآكل والسحل
- (12) العوامل المؤثرة في اختيار نوع المرممة وتصميمها
- (1) - . التخرب ( النخر - الكسور ) في النسيج السنية.
- (2) - . الناحية التجميلية.
- (3) - . السيطرة على اللويحة الجرثومية ( التكلسات ) .
- (4) - . الناحية الاقتصادية
- (5) + . جميع ما سبق
- (13) تاخذ الشكل المقعر لسطحها السفلي المقابل للنسج الرخوه Pontic sanitary Modified
- (1) + صح
- (2) - خطأ
- (14) لا نحتاج لتأمين التوازي في تحضير الدعامة في bridge moveable Fixed
- (1) + صح
- (2) - خطأ
- (15) يجب تطبيق spacer Die على جميع سطح السن المحضر لترك مساحة لمادة التثبيت
- (1) - صح
- (2) + خطأ
- (16) نستخدم شمع الصب Hard للتشميع في فصل الصيف
- (1) + صح
- (2) - خطأ
- (17) يزيد Expansion sitting بارتفاع درجة الحرارة ونسبة السائل وزيادة زمن المزج
- (1) - صح
- (2) + خطأ
- (18) كفاءة الدعم العظمي من القوي الاطباقيه الذي يجب ان يتحملها التعويض
- (1) + صح
- (2) - خطأ
- (19) يفضل استخدام مادة الصب الجبس من الصنف III Type لعمل التعويضات الثابته التيجان والجسور
- (1) - صح
- (2) + خطأ
- (20) يوضع sprue على الكتله الاكبر من السن بزوايه 90 درجه





- (1) - صح  
(2) + خطأ
- (21) بوتقة الصب غير المبطنه ب liner ring Casting تبرد بشكل اسرع من البوتقه المبطنه
- (1) + صح  
(2) - خطأ
- (22) يجب ان لا يقل بعد النموذج الشمعي من محيط الرنق و نهايته عن 6 mm
- (1) + صح  
(2) - خطأ
- (23) اذا كانت المثبته جزء من الجسر تسمى Abutment واذا كانت مفرده تسمى crown
- (1) - صح  
(2) + خطأ
- (24) الحديبات حدود وتتعدى السن داخل تتوضع الذي الحشوها هي Inlay
- (1) - صح  
(2) + خطأ

