



قائمة الاسئلة 2025-04-19 07:03

استعاضة سنيه ثابتة 2- الثاني فني الاسنان-كلية طب وجراحة الفم والاسنان-درجة الامتحان (20)

أ / زكريا نصار

- (1) لا تتطلب توازي في النشر والسهولة و السرعة من ميزات طريقه القواعد البلاستيكية في عمل working Die  
TRUE. + (1)  
FALSE. - (2)
- (2) الهدف فقط من توضيح وتحرير الحواف هو إزالة الزوائد الجبسية والحصول على حواف رقيقة  
TRUE. - (1)  
FALSE. + (2)
- (3) من مواصفات شمع الصب ان يتمتع بقساوه مناسبه ويحافظ على ابعاده ولا يتغير اثناء كسي الرنق  
TRUE. - (1)  
FALSE. + (2)
- (4) شمع الحواف . wax Cervical من شموع الصب الجاهزه المستخدمه في عمل التعويضات الثابته  
TRUE. - (1)  
FALSE. + (2)
- (5) اوتاد التوزيع هي الذي تربط حجره التغذية مع القطعه المصبوبه من اوتاد الصب  
TRUE. - (1)  
FALSE. + (2)
- (6) قطر اوتاد التثبيت 2.5 - 3 mm وطوله 2 - 3 mm  
TRUE. + (1)  
FALSE. - (2)
- (7) توضع اوتاد الصب بشكل مائل زاوية ( 45 ° ) لكي لا يتسبب في ارتطام المعدن المصبوب وارتداده  
TRUE. + (1)  
FALSE. - (2)
- (8) الاوتاد ذو الثخانه الزائده تساهم في انجاح القطعه المصبوبه والوصول إلى الأماكن الدقيقة  
TRUE. - (1)  
FALSE. + (2)
- (9) يجب وضع القطعه المراد صبها داخل المركز الحراري بعيد من جدار الرنق  
TRUE. - (1)  
FALSE. + (2)
- (10) يجب طلى النموذج الشمعي بماده مزيله للتوتر السطحي لجعله بتماس مباشر مع المسحوق الكاسي لتجنب وجود الفقاعات في القطع المصبوبه  
TRUE. + (1)  
FALSE. - (2)
- (11) نستخدم المسحوق الكاسي ذو الرابطه الجبسيه في صب المعادن الذي درجة حرارتها أعلى من 1100 درجة مئوية  
TRUE. - (1)  
FALSE. + (2)
- (12) يزيد التمدد التصليبي Expansion sitting بانخفاض درجة الحراره و نسبة السائل وزياده زمن المزج  
TRUE. + (1)  
FALSE. - (2)
- (13) تشترك معظم الشركات في نسبة المسحوق الكاسي إلى السائل الذي تكون 22 ملي سائل لكل 100 خرام مسحوق  
TRUE. + (1)  
FALSE. - (2)
- (14) لمعرفة الكمية المطلوبه من المعدن المستخدم في الصب بدون قمع الصب وزن الشمع مع اوتاد الصب × كثافة المعدن  
TRUE. + (1)  
FALSE. - (2)
- (15) الانتهاء finishing هي المرحلة الاخير من عمل التعويض المصبوب وإعطاء المعدن اللمعان والبريق المطلوب  
TRUE. - (1)  
FALSE. + (2)





(16) يفضل إذابة المعدن في منطقة المزج zone mixing على ترش الصب

TRUE. - (1)

FALSE. + (2)

(17) في عملية sandblasting ينصح بأن يكون درجة ضغط الهواء بين 4 - 6 بار للخلائط غير الثمينه و 2 - 3 بار للخلائط الثمينه

TRUE. + (1)

FALSE. - (2)

(18) يستخدم اوكسيد الالمونيوم ( 250 ميكرون ) لترميل المعادن الثمينه

TRUE. - (1)

FALSE. + (2)

(19) في Pointc lap Ridge Modified يجب أن لا يقل المسافة بيننه وبين النسج الرخوة عن 3 mm

TRUE. - (1)

FALSE. + (2)

(20) الدميه الصحيه المعدله تختلف عن الدميه الصحيه في ان سطحها السفلي المقابل للنسج الرخوه بشكل مقعر الذي يسمح بزياده مساحه الوصل بين الدميه والمثبته

TRUE. + (1)

FALSE. - (2)

