



مواصفات مقرر: هندسة تصنيع الاغذية

| i. معلومات عامة عن المقرر :General information about the course | | | | |
|--|----------------------------------|--|--------------------|---|
| هندسة تصنيع الاغذية | | اسم المقرر Course Title | | ١. |
| ETA 421 | | رمز المقرر ورقمه Course Code and Number | | ٢. |
| الإجمالي Total | الساعات المعتمدة Credit Hours | | | الساعات المعتمدة للمقرر Credit Hours |
| | سمنار/تمارين Seminar/Tutorial | عملي Practical | محاضرات Lecture | |
| 3 | ١ | 1 | ٢ | |
| المستوى الرابع - الفصل الدراسي الاول | | | | ٤. |
| المستوى والرأسى Study Level and Semester | | | | |
| ثرمو ديناميكا وانتقال حرارة + رياضيات تطبيقية +هندسة وتقنية التحكم البيئي | | | | ٥. |
| المتطلبات السابقة المقرر (إن وجدت) Pre-requisites (if any) | | | | |
| - | | | | ٦. |
| المتطلبات المصاحبة (إن وجدت) Co-requisites (if any) | | | | |
| الهندسة الزراعية والتقنيات الحديثة | | | | ٧. |
| البرنامج الذي يدرس له المقرر Program (s) in which the course is offered | | | | |
| العربية والانجليزية | | | | ٨. |
| لغة تدريس المقرر Language of teaching the course | | | | |
| فصلي | | | | ٩. |
| نظام الدراسة Study System | | | | |
| أ.د/عبدالله محمد يايه | | | | ١٠. |
| معد(و) مواصفات المقرر Prepared By | | | | |
| تاريخ اعتماد مواصفات المقرر Date of Approval | | | | ١١. |

ملاحظة: الساعة المعتمدة للعلمي والتمارين تساوي ساعتين فعليتين خلال التدريس.

| وصف المقرر :Course Description |
|--|
| يهدف المقرر إلى دراسة متطلبات تصميم آلات التصنيع الزراعي واجراء حسابات ائزان المادة والطاقة – دراسة انواع المضخات ومكوناتها ومواصفاتها وطريقة عملها ومقدار التصريف والقدرة المطلوبة للرفع وظروف الاستخدام لكل نوع وكفاءة الاداء. دراسة انواع المرواح المستخدمة في مصانع الاغذية ولإنتاج الزراعي والقدرة المطلوبة لتشغيلها وكفاءة استخدامها. تصميم وسائل نقل المواد الصلبة في مصانع الأغذية. طرق انتقال الحرارة والمبادلات الحرارية. دراسة هندسة حفظ الغذاء بالتجفيف - بالمعاملات الحرارية بالتبريد – بالتجميد. |

| ii. مخرجات تعلم المقرر (CLOs) :Course Intended Learning Outcomes |
|--|
| بعد الانتهاء من دراسة المقرر سوف يكون الطالب قادرا على أن: a1 – يوضح أهمية دراسة المفاهيم الهندسة المرتبطة بالتصنيع الغذائي للمنتجات الزراعية |



| | |
|----|---|
| a2 | يعرف العمليات الهندسية ووسائل نقل القدرة داخل مصانع الاغذية والطرق المختلفة لحفظ الغذاء |
| b1 | يقارن بين انواع المضخات والمراوح المستخدمة في التصنيع الغذائي من حيث حجم التصريف والقدرة المطلوبة للتشغيل وكفاءة الاداء |
| b2 | يقترح الطرق المناسبة لعملية حفظ الاغذية حسب نوع الغذاء والظروف البيئية الملائمة وحساب توزن الكتلة والطاقة ومتطلبات الطاقة |
| b3 | يبتكر الطرق المفيدة والتي تساعد على رفع كفاءة حفظ الاغذية وتوضيح طرق انتقال الحرارة ومعاملاتها |
| c1 | يصمم وسائل نقل المواد الصلبة داخل مصانع الاغذية وتقديم حلول إبداعية لبعض المشكلات المرتبطة بذلك. |
| c2 | يحسب كلا من التصريف وقدرة الرفع وكفاءة الاداء وذلك لاختيار المضخات والمراوح المطلوبة لأي عملية تصنيع غذائي |
| c3 | ينفذ عملية حفظ الاغذية المناسبة بحسب نوع المدخلات والظروف التصميمية والبيئة المناسبة |
| d1 | يوظف التقنيات المتاحة في تطوير ذاته ومهاراته المهنية والحياتية |
| d2 | يجيد مهارات التواصل والتفاوض والإقناع |

iii. مواءمة مخرجات تعلم المقرر مع مخرجات التعلم للبرنامج:

Alignment of CILOs (Course Intended Learning Outcomes) to PILOs (Program Intended Learning Outcomes)

| مخرجات التعلم المقصودة من المقرر (Course Intended Learning Outcomes) | مخرجات التعلم المقصودة من البرنامج (Program Intended Learning Outcomes) |
|--|---|
| a1 - يوضح أهمية دراسة المفاهيم الهندسية المرتبطة بالتصنيع الغذائي للمنتجات الزراعية | يشرح أساسيات العلوم التطبيقية ذات العلاقة بالعلوم الزراعية ولاغذية والموارد الطبيعية والبيئة والأنظمة البيولوجية |
| a2 - يعرف العمليات الهندسية ووسائل نقل القدرة داخل مصانع الاغذية والطرق المختلفة لحفظ الغذاء | يشرف على أساسيات تصميم نظم الري وأساسيات عمليات ما بعد الحصاد مثل التجفيف والبسترة والتخزين |
| b1 - يقارن بين انواع المضخات والمراوح المستخدمة في التصنيع الغذائي من حيث حجم التصريف والقدرة المطلوبة للتشغيل وكفاءة الاداء | يختار حلول منطقية لمشكلات الأنظمة الهندسية ويحدد أهداف مختصرة وواضحة ويقترح حلول عملية ومعقولة ويحلل بدائل الحلول ويختار أفضل |
| b2 - يقترح الطرق المناسبة لعملية حفظ الاغذية حسب نوع الغذاء والظروف البيئية الملائمة وحساب توزن الكتلة والطاقة ومتطلبات الطاقة | يقترح حلول للمشكلات المتعلقة بالأنظمة والعمليات والآلات التي تتداخل مع الإنسان والنبات والحيوان والكانات الحية الدقيقة والمواد الحيوية |
| b3 - يبتكر الطرق المفيدة والتي تساعد على رفع كفاءة حفظ الاغذية وتوضيح طرق انتقال الحرارة ومعاملاتها | يستخدم مستلزمات الإنتاج الزراعي بكفاءة |
| c1 - يصمم وسائل نقل المواد الصلبة داخل مصانع الاغذية وتقديم حلول إبداعية لبعض المشكلات المرتبطة بذلك. | يصمم التجارب العلمية لحل المشكلات الزراعية يقترح حلول للمشكلات المتعلقة بالأنظمة والعمليات والآلات التي تتداخل مع الإنسان والنبات والحيوان والكانات الحية الدقيقة والمواد الحيوية |
| c2 - يحسب كلا من التصريف وقدرة الرفع وكفاءة الاداء وذلك لاختيار المضخات والمراوح المطلوبة لأي عملية تصنيع غذائي | يجيد إدارة الآلات ولمعدات الزراعية ونظم الري والصرف والمنشآت الزراعية والبيوت المحمية وإستراتيجية الخدمة الآلية والميكنة الزراعية |
| c3 - ينفذ عملية حفظ الاغذية المناسبة بحسب نوع المدخلات والظروف التصميمية والبيئة المناسبة | ينفذ مشاريع المنشآت الزراعية ومسح واستصلاح الأراضي ونظم الري وحصاد المياه |



| | | |
|---|--|------|
| يمتلك المقدرة على إدارة الموارد البشرية ويخلق بيئة العمل التعاوني | - يوظف التقنيات المتاحة في تطوير ذاته ومهاراته المهنية والحياتية | - d1 |
| يمتلك المقدرة على إدارة الموارد البشرية ويخلق بيئة العمل التعاوني | يجيد مهارات التواصل والتفاوض والإقناع | -d2 |

مواعمة مخرجات التعلم باستراتيجيات التعليم والتعلم والتقييم

Alignment of CILOs to Teaching and Assessment Strategies

أولاً: مواعمة مخرجات تعلم المقرر (المعارف والفهم) باستراتيجية التعليم والتعلم والتقييم:

First: Alignment of Knowledge and Understanding CILOs

| استراتيجية التقييم Assessment Strategies | استراتيجية التدريس Teaching Strategies | مخرجات المقرر / المعرفة والفهم Knowledge and Understanding CILOs | |
|--|--|---|-----|
| - الاختبارات التحريرية. - الاختبارات الشفهية. | - المحاضرة - الحوار والمناقشة. | يوضح أهمية دراسة المفاهيم الهندسة المرتبطة بالتصنيع الغذائي للمنتجات الزراعية | -a1 |
| - تقييم تقارير التكاليف الفردية والجماعية. - الاختبارات القصيرة (الكوزات) | - التكاليف والتعلم الذاتي. - التعلم التعاوني العصف الذهني. | يعرف العمليات الهندسية ووسائل نقل القدرة داخل مصانع الاغذية والطرق المختلفة لحفظ الغذاء | -a2 |

ثانياً: مواعمة مخرجات تعلم المقرر (المهارات الذهنية) باستراتيجية التدريس والتقييم:

Second: Alignment of Intellectual Skills CILOs

| استراتيجية التقييم Assessment Strategies | استراتيجية التدريس Teaching Strategies | مخرجات المقرر / المهارات الذهنية Intellectual Skills CILOs | |
|--|--|---|------|
| - ملاحظة الاداء. - الاختبارات التحريرية. | - المحاضرة - الحوار والمناقشة. | يقارن بين انواع المضخات والمرآوح المستخدمة في التصنيع الغذائي من حيث حجم التصريف والقدرة المطلوبة للتشغيل وكفاءة الاداء | -b1 |
| - تقييم تقارير الواجبات والتكليفات التطبيقية. الاختبارات الشفهية. | - العصف الذهني. - التعلم الذاتي - حل المشكلات. المهام والتكاليف ومجموعات العمل. | يقترح الطرق المناسبة لعملية حفظ الاغذية حسب نوع الغذاء والظروف البيئية الملائمة ومتطلبات الطاقة | -b2 |
| | | يبتكر الطرق المفيدة والتي تساعد على رفع كفاءة حفظ الاغذية وتوضيح طرق انتقال الحرارة ومعاملاتها | - b3 |

ثالثاً: مواعمة مخرجات تعلم المقرر (المهارات المهنية والعملية) باستراتيجية التدريس والتقييم:

Third: Alignment of Professional and Practical Skills CILOs

| استراتيجية التقييم Assessment Strategies | استراتيجية التدريس Teaching Strategies | مخرجات المقرر / المهارات المهنية والعملية Professional and Practical Skills CILOs | |
|---|---|--|-----|
| - ملاحظة الاداء. - الاختبارات التحريرية. | - العروض العملية والمحاكاة. - التطبيقات العملية والتكاليف. | يصمم وسائل نقل المواد الصلبة داخل مصانع الاغذية وتقديم حلول إبداعية لبعض المشكلات | -c1 |



| | | | |
|---|--|---|-----|
| - تقييم تقارير الواجبات والتكليفات التطبيقية. الاختبارات الشفهية. | - حل المشكلات. - التعلم التعاوني - تبادل الخبرات بين الزملاء. - الحوار والمناقشة. - التعلم الذاتي | المرتبطة بذلك. | |
| | | يحسب كلا من التصريف وقدرة الرفع وكفاءة الاداء وذلك لاختيار المضخات والمرآح المطلوبة لأي عملية تصنيع غذائي | c2- |
| | | ينفذ عملية حفظ الاغذية المناسبة بحسب نوع المدخلات والظروف التصميمية والبيئة المناسبة | c3- |
| رابعا: موازنة مخرجات تعلم المقرر (المهارات العامة) باستراتيجية التدريس والتقييم: Fourth: Alignment of Transferable (General) Skills CILOs | | | |
| مخرجات المقرر Transferable (General) Skills CILOs | مخرجات المقرر Transferable (General) Skills CILOs | مخرجات المقرر Transferable (General) Skills CILOs | |
| - ملاحظة الأداء. تقييم تقارير التكليفات والمشاريع. تقييم العروض التقديمية. | - ملاحظة الاداء. - الاختبارات التحريرية - تقييم تقارير الواجبات والتكليفات التطبيقية. الاختبارات الشفهية. | يوظف التقنيات المتاحة في تطوير ذاته ومهاراته المهنية والحياتية يجيد مهارات التواصل والتفاوض والإقناع | |

iv. موضوعات محتوى المقرر Course Content

أولاً: موضوعات الجانب النظري Theoretical Aspect

| رموز مخرجات التعلم للمقرر (CILOs) | الساعات الفعلية Contact Hours | عدد الأسابيع Number of Weeks | الموضوعات التفصيلية Sub Topics List | الموضوعات الرئيسية/ الوحدات Topic List / Units | الرقم Order |
|-----------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---|---|-------------|
| a1 | ٢ | 1W | تعريف. الأبعاد والوحدات الأساسية والهندسية. النظام الدولي للوحدات، وتحويل الأبعاد والوحدات والتجانس البعدي للمعادلات. متطلبات تصميم آلات التصنيع الزراعي. العمليات المختلفة الداخلة في التصنيع الزراعي. | الأبعاد والوحدات الهندسية المستخدمة في مصانع الأعذية. مقدمة عامة عن هندسة تصنيع الأعذية. | 1 |
| b2 | ٤ | W٢ | إجراء حسابات ائزان المادة والطاقة كميًا بمعرفة المقادير المواد الداخلة إلى عملية التصنيع. الكتلة الكلية والتركييب، التركيزات، الخلط والمزج، وائزان الحرارة. مبادئ علم سريان الموائع، السوائل في حالة السكون، السوائل في حالة الحركة، معادلة الاستمرار (توازن الكتلة)، معادلة برنولي (توازن الطاقة)، تصنيف أنواع وأنماط سريان الموائع | توازن المادة والطاقة. وسريان الموائع | 2 |



| | | | | | |
|----|---|----|--|--|---|
| | | | داخل المواسير وفواقد الطاقة الناتج عن الاحتكاك داخل الأنابيب عند نقل الموائع، | | |
| c2 | 4 | 2W | <ul style="list-style-type: none"> • مقدمة عن أنواع المضخات، الترددية والترسية والطاردة المركزية. • شرح الأنواع، والمواصفات والمكونات، وطريقة العمل، وظروف الاستخدام، لكل نوع من المضخات. • حسابات كل من التصريف والرفع والقدرة والكفاءة، وطريقة اختيار حجم المضخة المناسبة، لكل نوع من المضخات. • مقدمة عن أنواع المراوح، العمودية والطاردة المركزية ذات الريش المنحنية إلى الأمام أو الخلف أو المستقيمة. • شرح الأنواع، والمواصفات والمكونات، وطريقة العمل، وظروف الاستخدام، لكل نوع من المراوح. • حسابات كل من التصريف والرفع والقدرة والكفاءة، وطريقة اختيار حجم المناسبة، لكل نوع من المراوح. | المضخات والمراوح المستخدمة في مصانع الأغذية | 3 |
| a2 | ٤ | W٢ | <ul style="list-style-type: none"> • مقدمة عن وسائل نقل المواد الصلبة والتي تضم السيور المسطحة والمقعرة، البريمات، الأوعية والسواقي، الهواء وغيرها. • شرح الأنواع، والمواصفات، ومكونات جهاز النقل، طرق عمله، ومتى يتم الاستخدام في مصانع الأغذية، لكل وسيلة نقل. • التصميم لكل نوع من وسائل النقل، عن طريق الحسابات لكل من، العرض والطول ومعدل النقل والقدرة اللازمة للتشغيل، وكفاءة وسيلة النقل. | تصميم وسائل نقل المواد الصلبة في مصانع الأغذية | 4 |
| b3 | 4 | 2W | <ul style="list-style-type: none"> • مقدمة عن طرق انتقال الحرارة بالتوصيل والحمل والإشعاع. • حسابات انتقال الحرارة بالتوصيل عبر جدار مكون من طبقة واحدة أو عدة طبقات، وعند التوصيل على التوالي أو التوازي. حسابات انتقال الحرارة بالتوصيل عبر أنبوب مكون طبقة واحدة أو عدة طبقات. • حسابات انتقال الحرارة بالحمل أثناء سريان السوائل والغازات على الأسطح أو داخل مواسير السريان الحر أو الجبري. • حسابات انتقال الحرارة بالإشعاع. • انتقال الحرارة المختلط، المبادلات الحرارية، انتقال | انتقال الحرارة والمبادلات الحرارية | 5 |



| | | | الحرارة الغير مستقر. | | |
|-------|----|----|--|--------------------------------------|---|
| b3 | ٤ | W٢ | <ul style="list-style-type: none"> • خواص الهواء الجوي – استخدامات الخارطة السيكرومتريية. • العمليات التي قد تحدث للهواء أثناء إجراءات التصنيع، التبريد والتسخين، خلط الهواء، التبريد والترطيب. • حفظ الأغذية بالتجفيف، تحضير المواد الزراعية للتجفيف. نظرية التجفيف الصناعي. الحسابات الخاصة بالتجفيف الاديياتيكي وحساب حجم الهواء المطلوب للتجفيف وسعة المروحة وزمن التجفيف. • أنواع المجففات، الدوارة، ذات المقصورات، ذات الأسطوانات، الرذاذ، النفق، العكسي والمتوازي | هندسة حفظ الغذاء بالتجفيف | 6 |
| b3,c3 | 2 | 1W | مراحل المعاملة الحرارية، حساب الزمن اللازم للمعاملة، طرق وأجهزة البسترة، طرق وأجهزة التعقيم. | هندسة حفظ الغذاء بالمعاملات الحرارية | 7 |
| b3,c3 | ٢ | w١ | <ul style="list-style-type: none"> • مقدمة عن التبريد، نظريات التبريد. • التبريد الطبيعي. • التبريد الصناعي، أنواع سوائل التبريد، مكونات جهاز التبريد الصناعي بالضغط، طريقة عمله. • طرق التبريد، المواد العازلة المستخدمة في التبريد، حساب الحمل التبريدي، تصميم وأنشاء مخزن تبريد للمواد الزراعية. | هندسة حفظ الغذاء بالتبريد | 8 |
| b3,c3 | 2 | 1W | <ul style="list-style-type: none"> • تطبيقات الديناميكا الحرارية، • انخفاض درجة التجمد • تجميد المنتجات الغذائية • حسابات معدلات تجميد المنتجات الغذائية • أنواع المجمدات، مجمدات دفع الهواء، مجمدات الألواح، مجمدات الغمر. | هندسة حفظ الغذاء بالتجميد | 9 |
| === | 28 | 14 | اجمالي عدد الأسابيع والساعات الفعلية Number of Weeks /and Contact Hours Per Semester | | |

| استراتيجيات التدريس :Teaching Strategies |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ المحاضرة التفاعلية Lectures ▪ الحوار والمناقشة discussion ▪ العصف الذهني Brainstorming ▪ حل المشكلات Problem solving ▪ المحاكاة والعروض العملية Practical presentations& Simulation Method |



| |
|--|
| <p>التطبيق العملي (Lab works) Practical in computer Lab</p> <ul style="list-style-type: none"> المشروعات والمهام والتكاليف projects التعلم الذاتي Self-learning التعلم التعاوني Cooperative Learning |
|--|

| ثانياً: موضوعات الجانب العملي Practical Aspect | | | | |
|--|----------------------------------|---------------------------------|--|----------------|
| رموز مخرجات التعلم Course ILOs | الساعات الفعلية Contact Hours | عدد الأسابيع Number of Weeks | التجارب العملية/ تدريبات Practical / Tutorials topics | الرقم Order |
| a1 | ٢ | w١ | <ul style="list-style-type: none"> حساب الأبعاد والكميات الهندسية بالنظام الدولي. استخدام الأبعاد لاختبار التجانس البعدي للمعادلات | ١ |
| b2 | ٢ | w١ | <ul style="list-style-type: none"> حساب اتزان المادة والطاقة كميًا بمعرفة المقادير المواد الداخلة إلى عملية التصنيع. استخدام قانون بقاء الكتلة والطاقة لحساب إنتاج الكتلة الكلية والتركيب، التركيزات، الخلط والمزج، واتزان الحرارة. اختيار حجم ونوع المضخة كل من التصريف والرفع والقدرة والكفاءة، وطريقة اختيار حجم المضخة المناسبة، لكل نوع من المضخات. معدل التدفق فواقد الطاقة الناتج عن الاحتكاك داخل الأنابيب عند نقل الموائع، وحساب. | ٢ |
| c2 | ٢ | w١ | <ul style="list-style-type: none"> حساب التصريف والرفع والقدرة والكفاءة لكل نوع من المضخات. استخدام الحسابات ومنحنيات الأداء لاختيار نوع وحجم المضخة المناسبة. حساب التصريف والرفع والقدرة والكفاءة، واستخدامهما في اختيار حجم وتوع المروحة المناسبة. | ٣ |
| a2 | ٤ | w٢ | <ul style="list-style-type: none"> تصميم الأنواع المختلفة المناسبة لوسائل النقل عن طريق حساب العرض والطول ومعدل النقل والقدرة اللازمة للتشغيل، وكفاءة وسيلة النقل. | ٤ |
| b3 | ٤ | w٢ | <ul style="list-style-type: none"> حساب معدلات الفقد أو اكتساب الحرارة بالتوصيل خلال جدار أو أنبوب وعبر طبقة واحدة أو عدة طبقات، وعند التوصيل على التوالي أو التوازي. حسابات معدلات الفقد أو اكتساب الحرارة بالحمل أثناء سريان السوائل والغازات على الأسطح أو داخل مواسير. السريان الحر أو الجبري. حسابات انتقال الحرارة بالإشعاع. انتقال الحرارة المختلط، وتحديد نوع العازل المطلوب استخدامه عند تصميم مخازن التبريد والتجميد. | ٥ |



| | | | | |
|-------|----|----|--|---|
| b3 | 4 | 2w | قياس بعض خواص الهواء الجوي واستخدام الخارطة السيكرومترية في كل من حسابات التبريد والتسخين، أو خلط الهواء، أو التبريد والترطيب، لغرض حفظ الأغذية بالتجفيف، حساب حجم الهواء المطلوب للتجفيف وسعة المروحة وزمن التجفيف. | ٦ |
| b3,c3 | ٢ | w١ | حساب زمن الموت والقفل الحراري عند درجات حرارة مختلفة. حساب الزمن اللازم للمعاملة البسترة والتعقيم. | ٧ |
| b3,c3 | 4 | 2w | حساب الحمل التبريدي لتصميم وأنشاء مخزن تبريد للمواد الزراعية. | ٨ |
| b3,c3 | 2 | 1w | حسابات نقطة التجمد ومعدل التجميد والزمن اللازم لتجميد المنتجات الغذائية | ٩ |
| === | ٦٢ | ١٣ | اجمالي الأسابيع والساعات الفعلية Number of Weeks /and Contact Hours Per Semester | |

| i. الأنشطة والتكليفات :Tasks and Assignments | | | | | |
|--|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|---|---------|
| مخرجات التعلم CILOs (symbols) | أسبوع التنفيذ Week Due | الدرجة المستحقة Mark | نوع التكليف (فردى/ تعاونى) | الانشطة / التكليف Assignments/ Tasks | م No |
| a2, b3, c1 | | 5 | جماعي | تطبيق عملي يطلب من مجاميع مشكلة من الطلاب عمل بعض التصاميم لمنظومات الطاقة المتجددة وطرق حساب الاحمال | ١ |
| a2, b3, c1,d1 | | 5 | فردى | تقرير وواجبات | ٢ |
| a2, b3, c1,d1,d2 | | 10 | فردى | تقارير تطبيقات للواجبات المنزلية | ٣ |
| | | | | | ٤ |
| === | == | | | اجمالي الدرجة Total Score | |

| ii. تقييم التعلم :Learning Assessment | | | | | |
|---------------------------------------|---|----------------|---------------------------|---|--------------|
| مخرجات التعلم CILOs (symbols) | نسبة الدرجة إلى الدرجة النهائية Proportion of Final Assessment | الدرجة Mark | أسبوع التقييم Week due | أنشطة التقييم Assessment Tasks | الرقم No. |
| a2, b3, c1,d1,d2 | %١٠ | 10 | W13 | التكليفات والواجبات Tasks and Assignments | ١ |
| a1,a2, b3, c1,d1,d2 | %2.5 | 2.5 | - | كوز (١) Quiz | ٢ |
| a1,a2, b3, c1,d1,d2 | %٥ | 5 | W7 | اختبار نصف الفصل Midterm Exam | ٣ |
| a2, b3, c1,d1,d2 | %2.5 | 2.5 | - | كوز (٢) Quiz | ٤ |
| a1,a2, b3, c1,d1,d2 | 20% | 20 | W14 | اختبار نهاية الفصل (عملي) Final Exam (practical) | ٥ |



| | | | | | |
|---------------------|-----|----|-----|---|---|
| a1,a2, b3, c1,d1,d2 | %٦٠ | 60 | W16 | اختبار نهاية الفصل (نظري) Final Exam (theoretical) | ٦ |
| === | % | | | Total الإجمالي | |

| | |
|---|--|
| مصادر التعلم Learning Resources : كتابة المراجع للمقرر (اسم المؤلف، سنة النشر، اسم الكتاب، دار النشر، بلد النشر). | |
| ١. المراجع الرئيسية Required Textbook(s): (لا تزيد عن مرجعين) • احمد فريد السهرجي (١٩٩٧). ساسيات هندسة التصنيع الغذائى. المكتبة الاكاديمية مصر • Singh, R. P., D. R. Heldmen.)2001(. Introduction to food engineering. 3rd edition, Academic press, San Diego, California, USA | |
| ٢. المراجع المساندة Essential References: Heldman, B.R., and R.P. Singh,)1980(. Food Process Engineering, 2nd edition, AVI Publishing Co., Westport, Connecticut• | |
| ٣. المصادر الإلكترونية ومواقع الإنترنت... Electronic Materials and Web Sites etc. • Journal of food engineering دورات علمية أو نشرات إلخ Biosystems Engineering | |

| | |
|--|--|
| iii. الضوابط والسياسات المتبعة في المقرر Course Policies | |
| بعد الرجوع للوائح الجامعة يتم كتابة السياسة العامة للمقرر فيما يتعلق بالآتى: | |
| ١ | سياسة حضور الفعاليات التعليمية Class Attendance : - يلتزم الطالب بحضور ٧٥% من المحاضرات ويحرم في حال عدم الوفاء بذلك. - يقدم أستاذ المقرر تقريرا بحضور وغياب الطلاب للقسم ويحرم الطالب من دخول الامتحان في حال تجاوز الغياب ٢٥% ويتم اقرار الحرمان من مجلس القسم. |
| ٢ | الحضور المتأخر Tardy : - يسمح للطالب حضور المحاضرة إذا تأخر لمدة ربع ساعة لثلاث مرات في الفصل الدراسي، وإذا تأخر زيادة عن ثلاث مرات يحذر شفوياً من أستاذ المقرر، وعند عدم الالتزام يمنع من دخول المحاضرة. |
| ٣ | ضوابط الامتحان Exam Attendance/Punctuality : - لا يسمح للطالب دخول الامتحان النهائي إذا تأخر مقدار (٢٠) دقيقة من بدء الامتحان - إذا تغيب الطالب عن الامتحان النهائي تطبق اللوائح الخاصة بنظام الامتحان في الكلية. |
| ٤ | التعيينات والمشاريع Assignments & Projects : - يحدد أستاذ المقرر نوع التعيينات في بداية الفصل ويحدد مواعيد تسليمها وضوابط تنفيذ التكاليف وتسليمها. - إذا تأخر الطالب في تسليم التكاليف عن الموعد المحدد يحرم من درجة التكاليف الذي تأخر في تسليمه. |
| ٥ | الغش Cheating : - في حال ثبوت قيام الطالب بالغش في الامتحان النصفى أو النهائي تطبق عليه لائحة شؤون الطلاب. - في حال ثبوت قيام الطالب بالغش او النقل في التكاليف والمشاريع يحرم من الدرجة المخصصة للتكاليف. |
| 6 | الانتحال Plagiarism : - في حالة وجود شخص ينتحل شخصية طالب لأداء الامتحان نيابة عنه تطبق اللائحة الخاصة بذلك |
| 7 | سياسات أخرى Other policies : - أي سياسات أخرى مثل استخدام الموبايل أو مواعيد تسليم التكاليف إلخ |



العام الجامعي: .

خطة مقرر: هندسة تصنيع الاغذية

Course Plan (Syllabus):

| i. معلومات عن أستاذ المقرر | | | | | | |
|--|----------------------------------|-------------------|--------------------|--|--------------|--|
| الساعات المكتبية (أسبوعياً) Office Hours | | | | | | أ.د./ عبد الله محمد ياي |
| الخميس THU | الأربعاء WED | الثلاثاء TUE | الاثنين MON | الأحد SUN | السبت SAT | الاسم Name |
| | | | | | | المكان ورقم الهاتف Location & Telephone No. |
| | | | | | | البريد الإلكتروني E-mail |
| ii. معلومات عامة عن المقرر :General information about the course | | | | | | |
| هندسة تصنيع الاغذية | | | | اسم المقرر Course Title | | |
| ETA 421 | | | | رمز المقرر ورقمه Course Code and Number | | |
| المجموع Total | الساعات المعتمدة Credit Hours | | | الساعات المعتمدة للمقرر Credit Hours | | |
| | سمنار/تمارين Seminar/Tutorial | عملي Practical | محاضرات Lecture | | | |
| ٣ | | ١ | ٢ | المستوى والفصل الدراسي Study Level and Semester | | |
| المستوى الرابع - الفصل الدراسي الاول | | | | المتطلبات السابقة للمقرر (إن وجدت) Pre-requisites | | |
| ثرمو ديناميكا وانتقال حرارة + رياضيات تطبيقية + هندسة وتقنية التحكم البيئي | | | | المتطلبات المصاحبة (إن وجدت) Co-requisite | | |
| - | | | | البرنامج/ البرامج التي يتم فيها تدريس المقرر Program (s) in which the course is offered | | |
| الهندسة الزراعية والتقنيات الحديثة | | | | لغة تدريس المقرر Language of teaching the course | | |
| عربي | | | | مكان تدريس المقرر Location of teaching the course | | |
| قاعات ومعامل الكلية | | | | | | |

ملاحظة: الساعة المعتمدة للعملي وللتمارين تساوي ساعتين فعليتين خلال التدريس.

| iii. وصف المقرر :Course Description | |
|--|--|
| يهدف هذا المقرر إلى دراسة متطلبات تصميم آلات التصنيع الزراعي واجراء حسابات اتزان المادة والطاقة - دراسة انواع المضخات ومكوناتها ومواصفاتها وطريقة عملها ومقدار التصريف والقدرة المطلوبة للرفع وظروف الاستخدام لكل نوع وكفاءة الاداء. دراسة انواع المرواح المستخدمة في مصانع الاغذية ولإنتاج الزراعي والقدرة المطلوبة لتشغيلها وكفاءة استخدامها. تصميم وسائل نقل المواد الصلبة في مصانع الأغذية. طرق انتقال الحرارة والمبادلات الحرارية. دراسة هندسة حفظ الغذاء بالتجفيف - بالمعاملات الحرارية - بالتبريد - بالتجميد. | |

١٠



iv. مخرجات تعلم المقرر (CLOs) Course Intended Learning Outcomes:

- بعد الانتهاء من دراسة المقرر سوف يكون الطالب قادرا على أن:
- a1 - يوضح أهمية دراسة المفاهيم الهندسة المرتبطة بالتصنيع الغذائي للمنتجات الزراعية
- a2 - يعرف العمليات الهندسية ووسائل نقل القدرة داخل مصانع الإغذية والطرق المختلفة لحفظ الغذاء
- b1 - يقارن بين انواع المضخات والمراوح المستخدمة في التصنيع الغذائي من حيث حجم التصريف والقدرة المطلوبة للتشغيل وكفاءة الاداء
- b2 - يقترح الطرق المناسبة لعملية حفظ الاغذية حسب نوع الغذاء والظروف البيئية الملائمة وحساب توزن الكتلة والطاقة ومتطلبات الطاقة
- b3 - يبتكر الطرق المفيدة والتي تساعد على رفع كفاءة حفظ الاغذية وتوضيح طرق انتقال الحرارة ومعاملاتها
- c1 - يصمم وسائل نقل المواد الصلبة داخل مصانع الاغذية وتقديم حلول إبداعية لبعض المشكلات المرتبطة بذلك.
- c2 - يحسب كلا من التصريف وقدرة الرفع وكفاءة الاداء وذلك لاختيار المضخات والمراوح المطلوبة لأي عملية تصنيع غذائي
- c3 - ينفذ عملية حفظ الاغذية المناسبة بحسب نوع المدخلات والظروف التصميمية والبيئة المناسبة
- d1 - يوظف التقنيات المتاحة في تطوير ذاته ومهاراته المهنية والحياتية
- d2 - يجيد مهارات التواصل والتفاوض والإقناع

v. محتوى المقرر Course Content:

أولاً: الموضوعات النظرية Theoretical Aspect:

| الرقم Order | الوحدات (الموضوعات الرئيسية) Units | الموضوعات التفصيلية Sub Topics | الأسبوع Week Due | الساعات الفعلية Con. H |
|-------------|--|--|------------------|------------------------|
| 1 | الأبعاد والوحدات الهندسية المستخدمة في مصانع الأغذية. مقدمة عامة عن هندسة تصنيع الأغذية. | تعريف الأبعاد والوحدات الأساسية والهندسية. النظام الدولي للوحدات، وتحويل الأبعاد والوحدات والتجانس البعدي للمعادلات. متطلبات تصميم آلات التصنيع الزراعي. العمليات المختلفة الداخلة في التصنيع الزراعي. | W1 | 2 |
| 2 | توازن المادة والطاقة وسريان الموائع | إجراء حسابات اتزان المادة والطاقة كميًا بمعرفة المقادير المواد الداخلة إلى عملية التصنيع. الكتلة الكلية والتركيب، التركيزات، الخلط والمزج، واتزان الحرارة. مبادئي علم سريان الموائع، السوائل في حالة السكون، السوائل في حالة الحركة، معادلة الاستمرار (توازن الكتلة)، معادلة برنولي (توازن الطاقة)، تصنيف أنواع وأنماط سريان الموائع داخل المواسير وفواقد الطاقة الناتج عن الاحتكاك داخل الأنابيب عند نقل الموائع، | W2-w3 | 4 |
| 3 | المضخات والمراوح المستخدمة في مصانع الأغذية | مقدمة عن أنواع المضخات، الترددية والترسية والطاردة المركزية. شرح الأنواع، والمواصفات والمكونات، وطريقة العمل، وظروف الاستخدام، لكل نوع من المضخات. | W4-w5 | 4 |



| | | | | |
|---|---------|---|--|---|
| | | <ul style="list-style-type: none"> حسابات كل من التصريف والرفع والقدرة والكفاءة، وطريقة اختيار حجم المضخة المناسبة، لكل نوع من المضخات. مقدمة عن أنواع المراوح، العمودية والطاردة المركزية ذات الريش المنحنية إلى الأمام أو الخلف أو المستقيمة. شرح الأنواع، والمواصفات والمكونات، وطريقة العمل، وظروف الاستخدام، لكل نوع من المراوح. حسابات كل من التصريف والرفع والقدرة والكفاءة، وطريقة اختيار حجم المناسبة، لكل نوع من المراوح. | | |
| 4 | W6-w7 | <ul style="list-style-type: none"> مقدمة عن وسائل نقل المواد الصلبة والتي تضم السيور المسطحة والمقعرة، البريمات، الأوعية والسواقي، الهواء وغيرها. شرح الأنواع، والمواصفات، ومكونات جهاز النقل، طرق عمله، ومتى يتم الاستخدام في مصانع الأعذية، لكل وسيلة نقل. التصميم لكل نوع من وسائل النقل، عن طريق الحسابات لكل من، العرض والطول ومعدل النقل والقدرة اللازمة للتشغيل، وكفاءة وسيلة النقل. | تصميم وسائل نقل المواد الصلبة في مصانع الأعذية | 4 |
| 2 | W8 | اختبار منتصف الفصل (نظري) | | 5 |
| 4 | W9-w10 | <ul style="list-style-type: none"> مقدمة عن طرق انتقال الحرارة بالتوصيل والحمل والإشعاع. حسابات انتقال الحرارة بالتوصيل عبر جدار مكون من طبقة واحدة أو عدة طبقات، وعند التوصيل على التوالي أو التوازي. حسابات انتقال الحرارة بالتوصيل عبر أنبوب مكون طبقة واحدة أو عدة طبقات. حسابات انتقال الحرارة بالحمل أثناء سريان السوائل والغازات على الأسطح أو داخل مواسير. السريان الحر أو الجبري. حسابات انتقال الحرارة بالإشعاع. انتقال الحرارة المختلط، المبادلات الحرارية، انتقال الحرارة الغير مستقر. | انتقال الحرارة والمبادلات الحرارية | 6 |
| 4 | W11-w12 | <ul style="list-style-type: none"> خواص الهواء الجوي - استخدامات الخارطة السيكرومترية. العمليات التي قد تحدث للهواء أثناء إجراءات التصنيع، التبريد والتسخين، خلط الهواء، التبريد والترطيب. حفظ الأعذية بالتجفيف، تحضير المواد الزراعية للتجفيف. نظرية التجفيف الصناعي. الحسابات الخاصة بالتجفيف الاديبياتيكي وحساب حجم الهواء المطلوب للتجفيف وسعة المروحة وزمن التجفيف. أنواع المجففات، الدوارة، ذات المقصورات، ذات الأسطوانات، الرذاذ، النفق، العكسي والمتوازي | هندسة حفظ الغذاء بالتجفيف | 7 |
| 2 | W13 | مراحل المعاملة الحرارية، حساب الزمن اللازم للمعاملة، طرق وأجهزة البسترة، طرق وأجهزة التعقيم. | هندسة حفظ الغذاء بالمعاملات الحرارية | 8 |
| 2 | W14 | <ul style="list-style-type: none"> مقدمة عن التبريد، نظريات التبريد. التبريد الطبيعي. التبريد الصناعي، أنواع سوائل التبريد، مكونات جهاز التبريد الصناعي بالضغط، طريقة عمله. | هندسة حفظ الغذاء بالتبريد | 9 |



| | | | | |
|----|-----|---|---------------------------|----|
| | | طرق التبريد، المواد العازلة المستخدمة في التبريد، حساب الحمل التبريدي، تصميم وأنشاء مخزن تبريد للمواد الزراعية. | | |
| 2 | W15 | <ul style="list-style-type: none"> • تطبيقات الديناميكا الحرارية، • انخفاض درجة التجمد • تجميد المنتجات الغذائية • حسابات معدلات تجميد المنتجات الغذائية أنواع المجمدات، مجمدات دفع الهواء، مجمدات الألواح، مجمدات الغمر. | هندسة حفظ الغذاء بالتجميد | 10 |
| 2 | W16 | اختبار نهاية الفصل (نظري) | | |
| 32 | 16 | عدد الأسابيع والساعات الفعلية Number of Weeks /and Contact Hours Per Semester | | |

| ثانياً: خطة تنفيذ الجانب العملي :Training/ Tutorials/ Exercises Aspects | | | | |
|---|--|------------------------|-------------------------------|--|
| الرقم Order | المهام / التمارين Tutorials/ Exercises | الأسبوع Week Due | الساعات الفعلية Cont. H | |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> • حساب الأبعاد والكميات الهندسية بالنظام الدولي. • استخدام الأبعاد لاختبار التجانس البعدي للمعادلات | W1 | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> • حساب اتران المادة والطاقة كمياً بمعرفة المقادير المواد الداخلة إلى عملية التصنيع. • استخدام قانون بقاء الكتلة والطاقة لحساب إنتاج الكتلة الكلية والتركيب، التركيزات، الخلط والمزج، و اتران الحرارة. • اختيار حجم ونوع المضخة كل من التصريف والرفع والقدرة والكفاءة، وطريقة اختيار حجم المضخة المناسبة، لكل نوع من المضخات. • معدل التدفق فو ادة الطاقة الناتج عن الاحتكاك داخل الأنابيب عند نقل الموائع، وحساب. | W2 | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> • حساب التصريف والرفع والقدرة والكفاءة لكل نوع من المضخات. • استخدام الحسابات ومنحنيات الأداء لاختيار نوع وحجم المضخة المناسبة. • حساب التصريف والرفع والقدرة والكفاءة، واستخدامها في اختيار حجم وتوع المروحة المناسبة. | W3 | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> • تصميم الأنواع المختلفة المناسبة لوسائل النقل عن طريق حساب العرض والطول ومعدل النقل والقدرة اللازمة للتشغيل، وكفاءة وسيلة النقل. | W4- w5 | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> • حساب معدلات الفقد أو اكتساب الحرارة بالتوصيل خلال جدار أو أنبوب وعبر طبقة واحدة أو عدة طبقات، وعند التوصيل على التوالي أو التوازي. | W6 | | |
| 6 | اختبار نصف الفصل (Midterm Exam) | | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> • حسابات معدلات الفقد أو اكتساب الحرارة بالحمل أثناء سريان السوائل والغازات على الأسطح أو داخل مواسير. السريان الحر أو الجبري. • حسابات انتقال الحرارة بالإشعاع. • انتقال الحرارة المختلط، وتحديد نوع العازل المطلوب استخدامه عند تصميم مخازن التبريد والتجميد. | W8 | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> • قياس بعض خواص الهواء الجوي واستخدام الخارطة السيكرومترية في كل من حسابات التبريد والتسخين، أو خلط الهواء، أو التبريد والترطيب، لغرض حفظ الأغذية بالتجفيف، حساب حجم الهواء المطلوب للتجفيف وسعة المروحة وزمن التجفيف. | W9- w10 | | |



| | | |
|-----|---|----|
| W11 | حساب زمن الموت والقتل الحراري عند درجات حرارة مختلفة. حساب الزمن اللازم للمعاملة البسترة والتعقيم. | 9 |
| W12 | حساب الحمل التبريدي لتصميم وأنشاء مخزن تبريد للمواد الزراعية. | 10 |
| W13 | حسابات نقطة التجمد ومعدل التجميد والزمن اللازم لتجميد المنتجات الغذائية | 11 |
| W14 | اختبار نهاية الفصل (عملي) Final Exam | 14 |
| 14 | اجمالي الأسابيع والساعات الفعلية Number of Weeks /and Contact Hours Per Semester | |

.vi استراتيجيات التدريس Teaching Strategies:

- المحاضرة التفاعلية Lectures
- الحوار والمناقشة discussion
- العصف الذهني Brainstorming
- حل المشكلات Problem solving
- المحاكاة والعروض العملية Practical presentations & Simulation Method
- التطبيق العملي (Lab works) Practical in computer Lab
- المشروعات والمهام والتكاليف projects
- التعلم الذاتي Self-learning
- التعلم التعاوني Cooperative Learning

.i الأنشطة والتكليفات Tasks and Assignments:

| مخرجات التعلم CILOs (symbols) | أسبوع التنفيذ Week Due | الدرجة المستحقة Mark | نوع التكليف (فردى/ تعاونى) | الأنشطة / التكليف Assignments/ Tasks | م No |
|-------------------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|---|---------|
| a2, b3, c1 | | 5 | جماعي | تطبيق عملي يطلب من مجاميع مشكلة من الطلاب عمل بعض التصاميم لمنظومات الطاقة المتجددة وطرق حساب الاحمال | ١ |
| a2, b3, c1,d1 | | 5 | فردى | تقرير وواجبات | ٢ |
| a2, b3, c1,d1,d2 | | 10 | فردى | تقارير تطبيقات للواجبات المنزلية | ٣ |
| === | === | 20 | | إجمالي الدرجة Total Score | |

.i تقييم التعلم Learning Assessment:

| مخرجات التعلم CILOs (symbols) | نسبة الدرجة إلى الدرجة النهائية Proportion of Final Assessment | الدرجة Mark | أسبوع التقييم Week due | أنشطة التقييم Assessment Tasks | الرقم No. |
|----------------------------------|---|----------------|---------------------------|--|--------------|
| a2, b3, c1,d1,d2 | %١٠ | 10 | W13 | التكليفات والواجبات Tasks and Assignments | ١ |
| a1,a2, b3, c1,d1,d2 | %2.5 | 2.5 | - | كوز (١) Quiz | ٢ |



| | | | | | |
|---------------------|------|-----|-----|--|---|
| a1,a2, b3, c1,d1,d2 | %٥ | 5 | W7 | اختبار نصف الفصل Midterm Exam | ٣ |
| a2, b3, c1,d1,d2 | %2.5 | 2.5 | - | كوز (٢) Quiz | ٤ |
| a1,a2, b3, c1,d1,d2 | 20% | 20 | W14 | اختبار نهاية الفصل (عملي) Final Exam (practical) | ٥ |
| a1,a2, b3, c1,d1,d2 | %٦٠ | 60 | W16 | اختبار نهاية الفصل (نظري) Final Exam (theoretical) | ٦ |
| === | % | | | Total الإجمالي | |

| | |
|---|--|
| مصادر التعلم Learning Resources: كتابة المراجع للمقرر (اسم المؤلف، سنة النشر، اسم الكتاب، دار النشر، بلد النشر). | |
| ٤. المراجع الرئيسية Required Textbook(s): (لا تزيد عن مرجعين) • احمد فريد السهرجي (١٩٩٧). ساسيات هندسة التصنيع الغذائى. المكتبة الاكاديمية مصر • Singh, R. P., D. R. Heldmen.)2001(. Introduction to food engineering. 3rd edition, Academic press, San Diego, California, USA | |
| ٥. المراجع المساندة Essential References: Heldman, B.R., and R.P. Singh,)1980(. Food Process Engineering, 2nd edition, AVI Publishing Co., Westport, Connecticut•• | |
| ٦. المصادر الإلكترونية ومواقع الإنترنت... Electronic Materials and Web Sites etc. Journal of food engineering • دورات علمية أو نشرات الخ Biosystems Engineering | |

| | |
|--|--|
| ii. الضوابط والسياسات المتبعة في المقرر Course Policies | |
| بعد الرجوع للوائح الجامعة يتم كتابة السياسة العامة للمقرر فيما يتعلق بالآتى: | |
| ١ | سياسة حضور الفعاليات التعليمية Class Attendance: - يلتزم الطالب بحضور ٧٥% من المحاضرات ويحرم في حال عدم الوفاء بذلك. - يقدم أستاذ المقرر تقريراً بحضور وغياب الطلاب للقسم ويحرم الطالب من دخول الامتحان في حال تجاوز الغياب ٢٥% ويتم اقرار الحرمان من مجلس القسم. |
| ٢ | الحضور المتأخر Tardy: - يسمح للطالب حضور المحاضرة إذا تأخر لمدة ربع ساعة لثلاث مرات في الفصل الدراسي، وإذا تأخر زيادة عن ثلاث مرات يحذر شفوياً من أستاذ المقرر، وعند عدم الالتزام يمنع من دخول المحاضرة. |
| ٣ | ضوابط الامتحان Exam Attendance/Punctuality: - لا يسمح للطالب دخول الامتحان النهائي إذا تأخر مقدار (٢٠) دقيقة من بدء الامتحان - إذا تغيب الطالب عن الامتحان النهائي تطبق اللوائح الخاصة بنظام الامتحان في الكلية. |
| ٤ | التعيينات والمشاريع Assignments & Projects: - يحدد أستاذ المقرر نوع التعيينات في بداية الفصل ويحدد مواعيد تسليمها وضوابط تنفيذ التكاليف وتسليمها. - إذا تأخر الطالب في تسليم التكاليف عن الموعد المحدد يحرم من درجة التكاليف الذي تأخر في تسليمه. |
| ٥ | الغش Cheating: - في حال ثبوت قيام الطالب بالغش في الامتحان النصفى أو النهائي تطبق عليه لائحة شؤون الطلاب. - في حال ثبوت قيام الطالب بالغش او النقل في التكاليف والمشاريع يحرم من الدرجة المخصصة للتكاليف. |
| 6 | الانتحال Plagiarism: - في حالة وجود شخص ينتحل شخصية طالب لأداء الامتحان نيابة عنه تطبق اللائحة الخاصة بذلك |
| 7 | سياسات أخرى Other policies: - أي سياسات أخرى مثل استخدام الموبايل أو مواعيد تسليم التكاليف الخ |